

多様な用途 中型RO純水装置

TW-300-LRO



生産水量 毎時300L

生産水量 毎時300L(水温25℃時)の中型RO純水装置。装置外装は高級感のあるステンレス製で耐久性に優れ、空いたスペースにもスッキリ収まります。オプションの貯水タンク・送水ポンプ等を組み合わせれば更に効率的な運用が可能です。

対象用途

- ・化学分析用水 (自動分析装置、血液分析装置)
- ・加湿用水 (加湿機、恒温恒湿機、環境試験機)
- ・洗浄用水 (メッキ、電子部品、貴金属)
- ・リンス水 (ガラス器具、洗車、宝飾)
- ・希釈水 (化粧品、食品加工、酒蔵)
- ・飲料 (井水処理、ボトルドウォーター、調乳水)

特長

- ・逆浸透膜(ROモジュール)により、原水中の有機物・無機物・微生物等を90~99%分子レベルで除去します。
- ・消耗品は、プレカーボンフィルター(半年毎) ROモジュール(2年毎)のみ交換でランニングコストを削減。※
- ・装置外装は、オールステンレス製で耐久性・耐水性に優れ、スッキリ省スペースに収まります。
- ・自動運転で操作が簡単。見易い表示パネルで水質・稼働時間・漏水・給水異常等を一括管理します。
- ※消耗品の交換時期は目安です。原水の水質・使用量により著しく異なる場合があります。

給水条件

型式	TW-300-LRO
給水量	13L/min
水圧(運転時)	0.1 ~ 0.5MPa
水温	5 ~ 35℃
原水	水道水
全硬度	< 50mgCaCO3/L
シリカ	< 30mg/L

※給水条件を外れる場合は別途前処理装置の設置が必要な場合があります。

●水質分析例

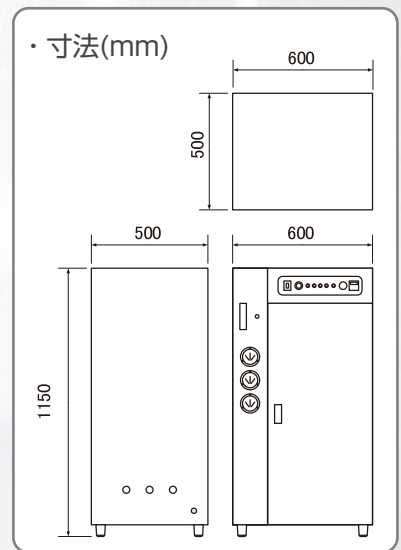
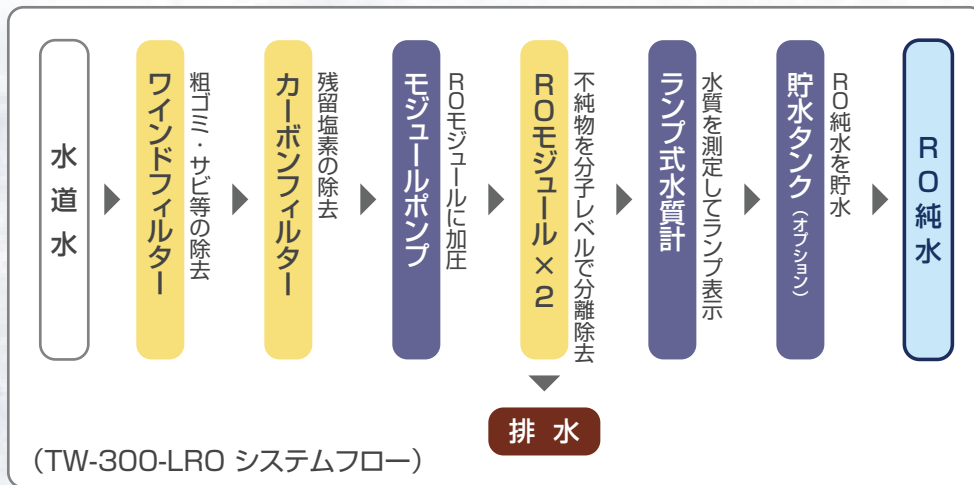
項目	生産水	原水(水道水)
電気伝導率	7μS/cm	260μS/cm
pH値	6.2	7.3
塩化物イオン	2.4mg/L	19.2mg/L
硝酸態窒素	0.51mg/L	2.82mg/L
鉄及びその化合物	0.013mg/L	0.02mg/L
蒸発残留物	1mg/L	183mg/L

※生産水質は原水の水質によって異なります。  
※有償で水質分析を行なっています。

仕様

型式	TW-300-LRO
生産水量(L/h)	
水温25℃	約 300
水温10℃	約 165
除去率(%)	90 ~ 99
寸法(mm)	W600 × D500 × H1150
機能	給水異常警報/漏水警報/外部警報出力 水質低下警報/自動初期排水機能
ROモジュール	2本
プレフィルター	20インチ ワインドフィルター × 1本 20インチ カーボンフィルター × 1本
供給/生産/排水口	Rc 1/2
電源電圧	三相 AC200V 50/60Hz 5A

## システムフロー・寸法



## オプション・組合せ例



### ● 高純水精製 システム例

RO純水装置とカートリッジ純水器を組み合わせ  
0~1 $\mu$ S/cmの純水を精製します。  
純水はPEタンクに貯水され、インバータ制御による  
送水ポンプにより常時適量の純水を供給します。  
洗浄・加湿供給水、または超純水装置の一次処理水  
として使用用途・容量にあったシステムをご提供します。



給水加温装置

水温低下による透過水量減少対策として  
寒冷地等に向けた給水加温装置です。  
年間を通して安定した純水を提供します。



給水タンクユニット

給水タンク・ポンプのセットにより  
常に安定した給水量を提供します。



TW-300-LRO

◆ 生産水量 毎時300L



イオン交換  
カートリッジ純水器  
IRIシリーズ

ROシリーズとIRIシリーズの  
組み合わせにより、高純度の純水が  
必要なケースに対応します。また、  
純水を供給する事で、イオン交換  
樹脂の交換頻度が軽減されます。



タンクユニット

タンク容量 50/100/200/300/500/1000Lから  
選択可能です。1000L以上はお問い合わせ下さい。

## 株式会社トップウォーターシステムズ

〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノフロント森ヶ崎202

TEL : 03-6715-1902 FAX : 03-6715-1903

E-mail : info@top-water.co.jp Web : www.top-water.co.jp

お問い合わせ  
販売元