

RO純水装置 TW-LROシリーズ



TW-150/300-LR0

RO純水装置（逆浸透膜方式）により精製されたRO純水は、手軽に大容量長期に渡り安定した水質が得られることから、近年化学、医療、洗浄、加湿、食品加工、飲料等幅広い分野で採用されています。

TW-LRO純水装置はこれらの目的に合わせ、従来より更にシンプルに省スペース、省コスト、省エネルギーを追究したニューモデルです。

対象用途

Purposes

- ・ 化学分析用水 (自動分析装置、血液分析装置)
- ・ 加湿用水 (加湿機、恒温恒湿機、環境試験機)
- ・ 洗浄用水 (メッキ、電子部品、貴金属)
- ・ リンス水 (ガラス器具、洗車、宝飾)
- ・ 希釈水 (化粧品、食品加工、酒蔵)
- ・ 飲料 (井水処理、ボトルドウォーター、調乳水)

特長

Feature

- ・ 逆浸透膜（ROモジュール）により原水中の無機物、有機物、微生物等を90～99%効率的に分離除去。
- ・ 消耗品はプレフィルタ（半年毎）、ROモジュール（2年毎）のみの交換でランニングコストを削減。※
- ・ 装置外装はオールステンレス製なので耐久性に優れ、スッキリ省スペース化。
- ・ 装置は自動運転なので操作が簡単。見やすい表示パネルで水質、稼働時間、漏水、給水異常等を一括管理。

※消耗品の交換時期は目安です。
原水の水質・使用量により著しく異なる場合があります。

給水条件

型式	TW-150-LR0	TW-300-LR0
給水量	7L/min	13L/min
水圧（運転時）	0.1 ～ 0.5MPa	
水温	5℃ ～ 35℃	
原水	水道水	
全硬度	< 50mgCaCO ₃ /L	
シリカ	< 30mg/L	

※給水条件を外れる場合は別途前処理装置の設置が必要な場合があります。

●水質分析例

項目	生産水	原水（水道水）
電気伝導率	7μS/cm	260μS/cm
pH値	6.2	7.3
塩化物イオン	2.4mg/L	19.2mg/L
硝酸態窒素	0.51mg/L	2.82mg/L
鉄及びその化合物	0.013mg/L	0.020mg/L
蒸発残留物	1mg/L	183mg/L

※生産水質は原水の水質によって異なります。
※有償で水質分析を行なっています。

仕様

Specification

型式	TW-150-LR0	TW-300-LR0
生産水量（L/h）		
水温25℃	約 150	約 300
水温10℃	約 82	約 165
除去率（%）	90 ～ 99	
機能	水質表示ランプ / 給水異常警報 漏水警報 / 外部警報出力 自動初期排水機能	
電源電圧 AC100V 50/60Hz	6A	8A
本体寸法	W 600 x D 500 x H 1150 mm	
ROモジュール	1本	2本
プレフィルタ	20インチ カーボンフィルタ × 1本	
供給水口 生産水口/排水口	Rc 1/2	